

KLINKER TRAFILATO



Il klinker è un prodotto ceramico ottenuto per formatura ad estrusione sottovuoto di una miscela di argille pregiate tedesche con curva di cottura la cui temperatura (variabile secondo l'impasto) innesca nel materiale un principio di vetrificazione (sinterizzazione).

La supremazia del klinker è sintetizzata:



nelle materie prime

- dove argilla, sabbia, feldspati costituiscono una miscela di qualità unica
- con garanzia di caratteristiche tecniche e prestazionali esclusive



nella produzione per estrusione che permette

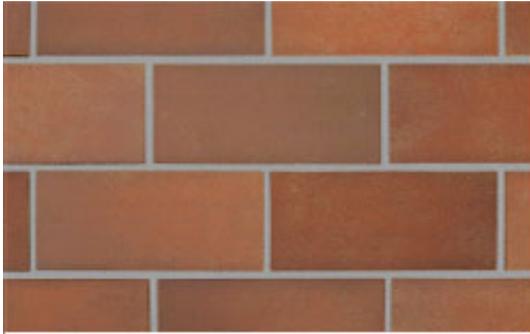
- la creazione di un impasto compatto con struttura omogenea
- un impasto con canali capillari, garanzia ulteriore di ingelività
- la "coda di rondine", garanzia al distacco dal piano di posa
- un'ampia gamma di pezzi speciali, a prezzi molto contenuti



nel tempo di cottura

- con lunga permanenza in forno (fino a 36-48 ore)
- con garanzia di caratteristiche tecniche esclusive

Gli elementi caratterizzanti il klinker trafilato sono:



la variazione cromatica

- dove la leggera e naturale stonalizzazione di colore (tipica del forno a tunnel) comporta la necessità di miscelare le piastrelle in fase di posa
- crea l'esclusiva varietà cromatica della superficie



la leggera difformità dimensionale

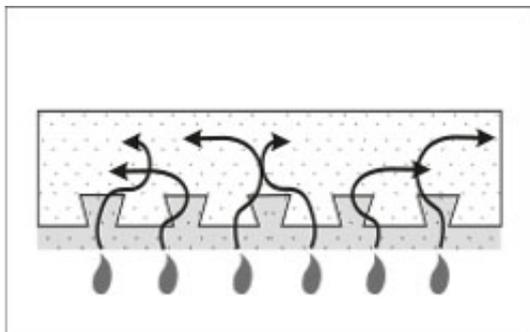
- causata dall'elevato grado di sinterizzazione che provoca un ritiro dimensionale di circa l'8-10% tra dimensioni a crudo e quelle a cotto
- obbligo a posare il klinker sempre con fuga, con maggiori garanzie di antiscivolo

L'estrusione, unita all'elevata temperatura di cottura e alla lunga permanenza in forno, crea:



Microporosità direzionale

Nel processo di estrusione la miscelazione continua e la spinta dell'elica interna alla "mattoniera" creano una "direzionalità" all'impasto: nasce così la "microporosità direzionale". La massa del prodotto assume una struttura di pori interconnessi che crea una microcanalizzazione orientata, garanzia di resistenza al gelo anche in condizioni estreme.



Traspirazione

Il klinker, di fatto, è un prodotto "traspirante". Una volta posata in opera la piastrella non lascia penetrare l'acqua dalla superficie. La condensa ed il vapore acqueo presenti sotto la piastrella vengono incanalati nella microporosità e convogliati all'esterno della piastrella.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura di piastrelle e pezzi speciali coordinati in klinker ceramico trafilato per pavimenti e rivestimenti interni ed esterni, ottenute da una miscela laminata a granulometria differenziata di argille tedesche ed additivi vagliati, fra cui una percentuale minima del 10% di “chamotte“, formate mediante estrusione, con profili sottosquadro, essiccate in forno (24-36 ore), cotte a ciclo lento (24-36 ore) fino a 1.230 °C, con basso assorbimento d’acqua, prodotte in conformità con le norme EN 14411 (A-B-M) e ISO 13006.

PARTICOLARITA' DEL KLINKER AGROB BUCHTAL



Minima % assorbimento d’acqua
Resistenza agli sbalzi termici



Resistenza al gelo
Impiego in esterni



Durezza superficiale
Resistenza all’usura



Inalterabilità alla luce
ed ai raggi UV
Durata cromatica nel tempo



Resistenza allo scivolamento
Sicurezza antisdrucciolo
(da R9 a R12 A/B)



Resistenza ai prodotti chimici
Facile pulizia e manutenzione

La newsletter è disponibile anche sul sito internet www.buchtalitalia.it alla sezione Referenze.

www.buchtalitalia.it

 PRAGOTECNA®

buchtal@pragotecna.it

Copyright © 2017 PRAGOTECNA SPA, All rights reserved.

[unsubscribe from this list](#)

MailChimp